UN MAGAZZINO SENZA COMPROMESSI

VELCAR

LA NOSTRA STORIA È IL NOSTRO BIGLIETTO DA VISITA

VELCAR: OLTRE 35 ANNI DI ESPERIENZA

Attiva sul mercato della **movimentazione di magazzino sin dal 1980**, Velcar si è da subito proposta a tutte quelle aziende che ricercavano un partner **affidabile ed efficiente** a cui affidare la risoluzione del piano di movimentazione e stoccaggio del proprio magazzino.

Grazie ai suoi oltre 35 anni di esperienza e alla collaborazione con numerose aziende del settore, **Velcar** rappresenta oggi una delle realtà più significative nel panorama dei **carrelli elevatori** e delle **strutture da magazzino**.

Velcar si pregia di offrire ai sui clienti:

- una vastissima gamma di prodotti e soluzioni per il magazzinaggio, con parco carrelli elevatori senza eguali
- un servizio completo di **consulenza e progettazione** per lo studio approfondito della soluzione di magazzinaggio ed organizzazione e **realizzazione di layout** di magazzino e movimentazione
- un servizio di **post-vendita** completo, atto a integrare alla perfezione lo sviluppo e mantenimento delle soluzioni messe in campo

Quello ideato da Velcar sistema globale che permette di offrire a chi si affida a noi: **efficienza, affidabilità e convenienza.**

CARRELLI ELEVATORI AD OGNUNO IL SUO

Velcar da oltre 35 anni opera nel settore dei carrelli elevatori.
L'esperienza maturata si concretizza in servizio senza eguali: **una gamma vastissima** di carrelli, marchi differenti per sposare ogni esigenza, qualità e assoluta affidabilità delle macchine trattate e un servizio di consulenza per la scelta ottimale.

Scegliere con competenza il carrello più adatto all'utilizzo richiesto è infatti fondamentale per raggiungere il massimo dell'efficienza lavorativa e **ridurre i costi** dovuti all'acquisto e alla manutenzione.

Proprio questo **affidarsi a Velcar** vuol dire avere la migliore integrazione di servizi e prodotti per la gestione del proprio parco di carrelli elevatori: il meglio per la logistica del vostro magazzino.

TOYOTA BT CESAB

CARRELLI ELEVATORI E NON SOLO

TRANSPALLET MANUALI

Strumenti piccoli e versatili, sono i più semplici mezzi di movimentazione per piccoli magazzini che si sviluppano in orizzontale.
Facili da utilizzare, sono praticamente privi di manutenzione.

Range di portata:	1 - 2,3 ton
Sollevamento:	20 - 80 cm

TRANSPALLET ELETTRICI

L'evoluzione dei classici transpallet manuali, possono gravarsi di carichi maggiori e sostenere anche il peso del conducente.
La loro movimentazione elettrica li rende molto maneggevoli, aumentando considerevolmente il volume di lavoro che un singolo operatore è in grado di fare.

Range di portata:	1 - 2,5 ton
Sollevamento standard	20 cm
Velocità massima:	5 - 12 km/h

ELEVATORI A TIMONE

Un'ampia gamma composta da modelli compatti ideali per applicazioni mediamente leggere come nei negozi e negli uffici e modelli evoluti ideali per applicazioni di carico e scarico mediamente pesanti, trasporto orizzontale.
Entrambe le tipologie offrono elevati livelli di sicurezza, durata e affidabilità

Range di portata:	1 - 2 ton
Sollevamento:	2-5,4 m
Velocità massima:	5,4 - 8 km/h

QUANDO IL GIOCO SI FA DURO

CARRELLI RETRATTILI

Pensati per il trasporto orizzontale e per operazioni di stoccaggio in ambienti chiusi, la nostra gamma di carrelli retrattili offre grandi accelerazioni e prestazioni unite ad una eccezionale maneggevolezza per un'ottimale movimentazione del carico. Con sollevamenti fino a 13 m e portate nominali da 1,2 a 2,7 tonnellate, sono utilizzabili per stoccaggio a blocchi, passaggio in corsie drive-in, e movimentazione di carichi con lunghi baricentri.
Offrono i massimi livelli di sicurezza.

Range di portata:	1,2 - 2,7 ton
Sollevamento:	fino a 13 m
Velocità massima:	10 - 12 km/h

CARRELLI COMMISSIONATORI

Ideali per il settore della grande distribuzione i commissionatori orizzontali per bassi livelli (primo e secondo livello di prelievo) sono progettati per offrire maneggevolezza, sicurezza e versatilità in qualsiasi condizione di commissionamento.
Pensati per il trasporto orizzontale e per operazioni di stoccaggio in ambienti chiusi, sono dotati di una eccellente stabilità.

Range di portata:	1,2 - 2,5 ton
Sollevamento:	0,24 - 1,8 m
Altezza prelievo:	2,6-2,8 m
Velocità massima:	12 km/h

CARRELLI CONTROBILANCIATI

I carrelli controbilanciati sono macchine costruite **per svolgere i lavori più gravosi**. Sono caratterizzati da una struttura in grado di sollevare **carichi fino a 4 volte superiori** rispetto ai carrelli elevatori convenzionali.

Presentano una gamma molto ampia, che permette di scegliere con precisione le caratteristiche che meglio soddisfano le esigenze della propria azienda.

La **grande affidabilità** e semplicità d'uso li rende strumenti che aumentano la **capacità produttiva**.

CONTROBILANCIATI ELETTRICI

Carrelli elevatori che meglio combinano elevate prestazioni di carico e movimentazione con il minor impatto ambientale possibile.
Sono i migliori compagni di lavoro, infatti assicurano una grande versatilità alla completa silenziosità d'utilizzo, senza contare l'assenza di gas di scarico.
Ideati per compiere tutte le operazioni di carico/scarico, stoccaggio, asservimento baie di carico e trasporto orizzontale delle merci effettuate sia all'interno del magazzino che all'esterno, sono disponibili in numerosi modelli e versioni a 3 e 4 ruote, al fine di soddisfare le specifiche esigenze del cliente.

Portata:	1 - 8,5 ton
Sollevamento:	fino a 7,5 m
Velocità massima:	5 - 12 km/h
Alimentazione:	24, 48, 80 Volt

CONTROBILANCIATI TERMICI

I migliori compagni di lavoro per i lavori più gravosi, sono in grado di funzionare anche dove problematiche di rete elettrica o condizioni esterne difficili richiedo carrelli particolarmente potenti.
Concepiti principalmente per l'utilizzo in esterno, vantano grande affidabilità, elevate prestazioni, velocità di accelerazione e di sollevamento, aumentando la produttività durante le fasi di stoccaggio, carico e scarico merci come nelle operazioni di trasporto orizzontale.

Portata:	1 - 8 ton
Sollevamento:	fino a 7 m
Velocità massima:	5 - 12 km/h
Alimentazione:	Diesel, GPL

LA NOSTRA GAMMA DI CARRELLI

TOYOTA

BT

TRANSPALLET

da 0,5 t a 2,5 t

LIFTER SERIE L

LIFTER SERIE H

LEVIO SERIE W

LEVIO SERIE W

LEVIO SERIE P

LEVIO SERIE R

LEVIO SERIE S

COMMISSIONATORI ORIZ.

da 1,0 t a 2,0 t

OPTIO OSE 120

OPTIO OSE 100

OPTIO OSE 120CB

OPTIO SERIE H

SOLLEVATORI ELETTRICI

da 1,0 t a 2,0 t

STAXIO HWE

STAXIO SWE

STAXIO SERIE S

CARRELLI DA MAGAZZINO

da 1,2 t a 2,5 t

REFLEX SERIE N

REFLEX SERIE R/E

REFLEX SERIE F

CARRELLI DA TRILATERALI

da 1,0 t a 1,5 t

VECTOR SERIE A

VECTOR SERIE R

VECTOR SERIE C

CARRELLI ELETTRICI

da 1,0 t a 8,5 t

TRAIGO 24

TRAIGO 48

TRAIGO 70 HT

TRAIGO 80

CARRELLI DIESEL

da 1,5 t a 8,0 t

TONERO

TONERO

TONERO

ASSISTENZA E MANUTENZIONE

LUNGA VITA AI VOSTRI CARRELLI

VELCAR SERVICE

E dopo l'acquisto?
Perché tutto funzioni da programma i carrelli elevatori vanno gestiti al meglio in modo da affrontare per tempo ogni problematica che possa sorgere.

Velcar è costituita da un team di oltre 20 persone tra **tecnici specializzati** per divisione di prodotto, che vi guideranno in tutte le fasi di **manutenzione preventiva e assistenza**.

Ogni anno investiamo in formazione e aggiornamento un numero importante di ore, in modo da poter offrire il massimo della competenza ed efficienza.

Ridurre al minimo i fermi macchina e dare lunga vita ai vostri carrelli è la missione di Velcar..

MANUTENZIONE PREVENTIVA

Pianificare e intervenire per tempo è il punto di forza di ogni azienda moderna. Seguire nel tempo la vita del carrello da tecnici specializzati è il miglior modo per avere macchine sempre funzionanti.

Velcar segue passo-passo tutte le operazioni di manutenzione previste dal costruttore, e monitora costantemente le parti dei carrelli soggette ad usura.

Ogni **scadenza prevista** dalla normativa vigente sarà evasa nei tempi appropriati dai nostri tecnici e dal nostro ufficio centrale producendo i documenti necessari. Avrete la certezza di essere sempre perfettamente in regola ogni qual volta verranno effettuati controlli dagli Enti preposti.

Velcar inoltre garantisce il servizio di **manutenzione programmata** per tutti i marchi presenti sul mercato.

RICAMBI

Velcar assicura la qualità del servizio di assistenza con l'impiego di **ricambi sempre originali** di tutte le marche, collaudati ed affidabili in modo da mantenere i carrelli efficienti.

Un ricambio non originale, anche se inizialmente può sembrare un risparmio, non garantisce la qualità del carrello e porta alla decadenza della responsabilità del produttore.
Questo genera facilmente un esborso successivo che aggrava di molto il bilancio finale.

NOLEGGIO CARRELLI

OPERATIVI QUANDO SERVE

IMPIEGO LIMITATO NEL TEMPO

DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

TEST DI FUNZIONALITÀ

VANTAGGI FISCALI

Noleggiare con Velcar significa poter contare sulla grande esperienza che assicura:

- **analisi approfondita** ed accurata delle specifiche necessità di utilizzo e di applicazione;
- scegliere in una flotta carrelli diversificata, **subito disponibile**, perfettamente funzionante e tecnologicamente aggiornata in base alle normative vigenti in materia di sicurezza.
- la massima **efficienza operativa** assicurata, in modo continuativo, dal team di tecnici della Velcar Service.

QUANDO SCEGLIERE IL NOLEGGIO

La formula del noleggio, in particolare quello a **breve termine**, permette di avere a disposizione un carrello per **impieghi limitati nel tempo**, per usi sporadici o per far fronte a determinate situazioni d'utilizzo quali: il **lavoro stagionale** e periodi di attività particolarmente intensa; un **incremento imprevisto** e non pianificato del fabbisogno di carrelli; **test di funzionalità** su progetti di logistica interna; test di carrelli nuovi; **anticipo sulle consegne** dei carrelli nuovi.

I VANTAGGI DEL NOLEGGIO

Massima flessibilità gestionale: la combinazione "elastica" tra noleggio a medio/lungo termine e il noleggio a breve, permette un più veloce adattamento ai cicli congiunturali.

Nessun immobilizzo di capitale: l'unica spesa è rappresentata dal canone mensile comprensivo del servizio di manutenzione.

Massima trasparenza nei costi: tariffe chiare e calcolate in anticipo consentono una precisa pianificazione dei costi in relazione ai ricavi.

Vantaggi fiscali mirati: il costo del canone puòessere "personalizzato" ed è interamente detraibile ai fini fiscali.

Massima affidabilità tecnologica: avrete a disposizione carrelli nuovi, sempre all'avanguardia e rispondenti alle norme vigenti.

Massima semplificazione nella gestione della spesa e riduzione degli oneri amministrativi: la spesa mensile è determinata e non sono previsti costi aggiuntivi per l'assistenza ed i ricambi.

VELCAR

SICUREZZA NELLA GESTIONE CARRELLI

INFORMATI E SICURI

CORSI PER CARRELLISTI

Un corso garantito dalla professionalità di Velcar, sempre aggiornato con tutte le ultime **normative del settore** è in grado di assicurare pienamente l'**indispensabile conoscenza** del carrello da parte dell'operatore.

Un utilizzo corretto della macchina ne **incrementa la vita** e **riduce i rischi** di danni a persone e merci.

Ai carrellisti, alla fine del corso, viene rilasciata una guida all'uso corretto del carrello e un attestato di partecipazione al corso.

LA MANUTENZIONE

Ai fini della sicurezza è **obbligo specifico** del Datore di Lavoro predisporre le misure organizzative necessarie per la perfetta efficienza dei carrelli (D.LGS. 626/94-art. 35 e D.L.81/08 - Direttiva macchine 2006/42/CE).

LE VERIFICHE ED I CONTROLLI PERIODICI

La Direttiva 95/63/CE impone al Datore di Lavoro di vigilare affinché "le attrezzature di lavoro non possano provocare deterioramenti suscettibili dando origine a situazioni pericolose e siano **sottoposte a verifiche periodiche** da parte del personale competente, a norma delle legislazione e/o prassi nazionali" e di verificarne la compatibilità ai fattori di rischio nei siti operativi. Il Datore di Lavoro deve verificare che i propri **carrelli siano idonei per l'attività** che abitualmente svolgono all'interno delle proprie aree produttive nello specifico le normative previste per i carrelli elevatori. (D.P.R. 547/55-art. 179-194).
Per i **carrelli già in uso**, fuori garanzia, prima di includerli nel programma di manutenzione periodica, è opportuno effettuare un intervento di verifica dello stato generale di funzionamento ed eventualmente un intervento di manutenzione extra programma per ripristino alla massima efficienza che sarà a Vs. carico.

IL SERVIZIO COMPRENDE

I controlli programmati secondo l'elenco allegato al nostro preventivo. Il controllo, secondo le norme di sicurezza in vigore, il rilascio, come previsto dal D. LGS 359 del 19/10/1999, del libretto di controllo per l'inserimento dei dati essenziali e necessari per la regolarità della legge in vigore. Le manutenzioni agli accumulatori.

IL SERVIZIO ESCLUDE

I ricambi originali utilizzati e minuteria varia. Le revisioni eventualmente ritenute necessarie. Le riparazioni degli accumulatori. Gli interventi su chiamata. Le riparazioni di danni dovuti a: calamità naturale, incendio, pavimentazione inadatta, uso improprio del mezzo, incidenti, mancati controlli e operazioni di competenza dell'utente. Tali riparazioni, se richieste a fronte delle suddette cause, saranno addebitate a parte, tramite consuntivi extra manutenzione.

SISTEMA SICUREZZA TOYOTA

LOGISTICA SICURA

LA FORTUNA AIUTA LE AZIENDE MEGLIO ATTREZZATE

TOYOTA

TOYOTA SAFETY SYSTEM

La logistica interna deve essere ottimizzata armonizzando flussi, mezzi di movimentazione ed operatori, anche tramite un'integrazione con la gestione della sicurezza che non solo rispetti rigorosamente la compliance normativa ma si integri completamente nei processi aziendali in un'ottica di miglioramento continuo.
L'applicazione di TSS (Toyota Safety System) si integra completamente con il TPS, che punta a ridurre gli sprechi aziendali tipicamente presenti nella logistica interna.

BLUE LIGHT

Blue Light è un sistema di segnalazione installato sul carrello per applicazioni sia in ambienti interni sia esterni.
La sua funzione è di segnalare ai pedoni possibili interazioni con carrelli elevatori. Una luce blu proiettata a terra anticipa il sopraggiungere del carrello elevatore, avvisando anticipatamente il suo transito nell'area.

SPOTME®

Pensato per la sicurezza nei magazzini in zone con ridotta visibilità, SpotMe® avvisa gli operatori sul carrello e quelli a piedi di potenziali pericoli di incidenti proteggendo quindi l'incolumità degli operatori, dei carrelli e dei materiali movimentati.
I sensori a infrarossi (IR) identificano gli spostamenti e la presenza di carrelli elevarori e operatori a piedi che si avvicinano al medesimo incrocio, avvisando di prestare maggiore attenzione per l'avvicinarsi di altri operatori.

ANTICOLLISION

Anticollision è un innovativo sistema che permette il rilevamento selettivo di persone e/o di mezzi che presentano un rischio di collisione.
Il sistema consente di regolare la potenza trasmessa e di conseguenza la dimensione dell'area controllata, arrivando a coprire fino a 360° attorno al mezzo ed intervenendo automaticamente anche in caso di distrazioni e stanchezza del conducente.

ZONING +

Il sistema Zoning permette di gestire le prestazioni del carrello per rispettare i requisiti di sicurezza richiesti in specifiche aree, attivando autonomamente sul mezzo le sicurezze più idonee e controllando l'ambiente circostante in base alla tipologia di lavoro da svolgere.
Entrando nelle aree "SAFE" il carrello verrà "interrogato" dal sistema attraverso le antenne poste sul varco e di conseguenza saranno attivate immediatamente le funzioni di sicurezza prestabilite.
Il sistema consente di regolare la potenza trasmessa e di conseguenza la dimensione dell'area controllata, arrivando a coprire fino a 360° attorno al mezzo ed intervenendo automaticamente anche in caso di distrazioni e stanchezza del conducente.

IL MAGAZZINO CHIAVI IN MANO

DALMINE LOGISTIC SOLUTIONS

La nostra Divisione Sistemi fornisce, all'interno di Velcar e in collaborazione con fornitori "partners" di pari forza commerciale e competenza tecnica, un servizio volto ad approntare un elevato valore aggiunto sui concetti di logistica.

Al cliente viene offerta un'alta competenza sul prodotto, sullo scaffale e sul magazzino e viene offerta una soluzione "chiavi in mano" in grado di risolvere ed ottimizzare il problema logistico specifico.

Un servizio di Consulenza professionale assicura: individuazione dei flussi logistici, l'analisi parametri critici (codici, indici di rotazione, cicli, ecc.), il layout del magazzino, la scelta delle scaffalature, la scelta dei carrelli elevatori appropriati, la pavimentazione idonea, il software di gestione del magazzino e i terminali di trasmissione dei dati.

UN'AMPIA SCELTA PER ADATTARSI AD OGNI MAGAZZINO

MAGAZZINO AUTOPORTANTE

L'impianto autoportante ha la funzione di sostenere, oltre ai prodotti immagazzinati, anche la copertura e le pareti dello stabile che lo contiene.

MAGAZZINO AUTOMATICO

Grazie all'impiego di trasloelevatori, il magazzino automatico consente lo stoccaggio di grandi volumi di materiale e velocità di movimentazione con accesso diretto a tutte le locazioni, in singola o doppia profondità.
Studiato per razionalizzare i processi produttivi e ridurre i costi di gestione, può sfruttare al massimo l'altezza dei locali e minimizzare l'occupazione in pianta.

MAGAZZINO COMPATTABILE

Le scaffalature scorrevoli installate su rotaie, ideali per sfruttare al massimo l'area disponibile nel magazzino.
Tra le scaffalature, normalmente "chiuse", viene aperta di volta in volta solo la corsia di accesso/stivaggio desiderata grazie ad un meccanismo (manuale o motorizzato).
Questa tecnologia è applicabile a magazzini per grandi portate (uso industriale) e di tipo leggero, anche nella versione ad armadi, particolarmente indicati per archivi e uffici, per il settore farmaceutico, per magazzini di ricambi e beni di consumo.

SCAFFALATURE INDUSTRIALI

PORTA PALLET

Di grande portata (fino a 29 ton per spalla e 5400 kg per coppia di correnti) è associata alla modularità che garantisce la massima flessibilità nelle composizioni, alla semplicità e rapidità nel montaggio e alla sicurezza, grazie alle soluzioni di incastro brevettate anti-sfilamento.

AD ACCUMULAZIONE DINAMICA A GRAVITÀ

Il magazzino a gravità viene realizzato laddove è necessario rendere automatica la rotazione delle scorte di prodotto.
Le scaffalature, dotate di piani a rulli opportunamente inclinati, consentono l'accumulo per gravità delle unità di carico (dai piccoli imballi ai pallet di grandi dimensioni) secondo un rigoroso principio di First In, First Out.

ERREX - AD INCASTRO A RIPIANI

Il sistema Errex, in acciaio zincato di prima qualità, combina la straordinaria facilità di montaggio con un'estrema versatilità: grazie alla rinnovata gamma di accessori quali pareti, porte a battente, cassetti e divisori di varie tipologie, è possibile realizzare scaffali per unità sfuse o in imballi di medie dimensioni adatti per attività artigianali o commerciali, per uffici e per uso domestico.

A CORRIDOI CARICABILI

Scaffalatura ad accumulazione indicata quando è necessario stoccare grandi quantità di prodotti in relazione a poche referenze.
Le unità di carico pallettizzate sono immagazzinate, secondo la logica "First In, First Out" e "Last In, First Out", in corridoi sviluppati in profondità, accessibili con i carrelli elevatori. È possibile così sfruttare lo spazio in modo intensivo, eliminando i corridoi di servizio dei sistemi tradizionali.

A INCASTRO A RIPIANI O CORRENTI

È il sistema flessibile per la realizzazione di scaffali di media portata (fino a 6,5 t per spalla e 800 kg per ripiano - carico uniformemente distribuito) per contenitori o unità di carico sfuse.
Completabile con passerelle, può dar vita a strutture polifunzionali di cui è possibile anche lo sfruttamento intensivo con l'applicazione di sistemi automatici.

CANTILEVER

Il magazzino a mensole, soluzione ideale per lo stoccaggio e la movimentazione di corpi lunghi pesanti quali barre, tubi, profilati, lamiere, pannelli in legno grazie al fronte continuo privo di elementi verticali.
Per ottimizzare lo spazio disponibile è possibile realizzare strutture su 2 fronti, autoportanti, compattabili, a motore e automatiche

COPERTURE IN PVC

UN TETTO PRATICO E VELOCE

GIESSE®
LOGISTICA INDUSTRIALE

SEMPLICITÀ E ADATTABILITÀ

Le Coperture in PVC industriali sono la soluzione polivalente per eccellenza, e grazie alla loro struttura autoportante sono collocabili ovunque.

Queste strutture di copertura sono ideali per lo stoccaggio della merce in ogni settore della produzione industriale: meccanico, agricolo, alimentare e chimico.

Possono inoltre essere utilizzate come ricovero attrezzature e mezzi operativi, deposito barche ed autoveicoli. Sono inoltre adatte alle esigenze dei centri ecologici, portuali, aeroportuali, fieristici e logistici.

TUNNEL AUTOPORTANTI

Sono collocabili ovunque, purchè siano posizionati su idoneo appoggio in cemento, disponibili con tende scorrevoli o con porte rapide.

TUNNEL LATERALE/ZOPPO

Sono appoggiati lateralmente, parallelamente alle pareti di edifici già esistenti con scorrimento aereo in adiacenza dell'edificio e scorrimento a terra dalla parte opposta.
Le capriate possono essere a falda singola o doppia falda.

TUNNEL TETTOIA

Sono transitabili da mezzi e persone nelle quattro direzioni non avendo pareti contigue su nessun lato. Possono essere tutte aperte o parzialmente o totalmente chiuse da tende scorrevoli.

TUNNEL FRONTALI

Sono appoggiati ad un fabbricato esistente, normalmente in corrispondenza di un portone.
Sono utili per le operazioni di carico/scarico merci. È possibile impacchettare la struttura al fine di ridurre al minimo l'ingombro.

COPERTURE TELESCOPICHE

costituita da sezioni che scorrono le une dentro le altre, grazie a guide a terra e ruote dotate di speciali dispositivi anti-deragliamento. Aprire e chiudere una struttura telescopica è semplicissimo e si effettua in pochissimo tempo: basta far scorrere gli elementi l'uno dentro l'altro, manualmente o tramite un sistema di motorizzazione.

TETTOIE DI COLLEGAMENTO

Vengono collocate tra due fabbricati esistenti creando un area sfruttabile come transito, carico e scarico automezzi e stoccaggio merci. Vengono raccordate agli edifici tramite apposite canalizzazioni di raccolta acqua.

PIATTAFORME AEREE

IN ALTO PER DAVVERO

QUALITÀ E SICUREZZA

La qualità di un prodotto come la piattaforma aerea si realizza ma attraverso il raggiungimento di un alto livello di sicurezza globale. Le piattaforme che Velcar fornisce si distinguono da sempre per un grandissimo rigore nell'adozione dei più severi standard di sicurezza europei e internazionali.
Le importanti risorse che vengono investite nello sviluppo di tali macchinari ha la finalità di garantire la assoluta sicurezza e l'incolumità degli utilizzatori finali.

PIATTAFORME A FORBICE

I macchinari più utili per salire in alto laddove sia possibile posizionarsi adiacenti all'edificio. Particolarmente indicate per gli spazi stretti, dove una convenzionale gru non potrebbe muoversi, le piattaforme aeree sono ideali per la manutenzione ed i lavori in facciata ed interni con soffitti molto alti. Le loro pedane di grande superficie le rendono ideali per il lavoro contemporaneo di più operai.

Tutte le piattaforme AIRO sono caratterizzate da elevati standard di sicurezza per garantire la massima efficienza e salvaguardia dei lavoratori che ne fanno utilizzo. La gamma di piattaforme a forbice AIRO permetto di arrivare ad un altezza da terra di 19 metri.

PIATTAFORME GIREVOLI ARTICOLATE

Le piattaforme girevoli sono macchinari che nonstante le ridotte dimensioni permetto di portare l'operatore in alto laddove è richiesto il lavoro di manutenzione o ispezione. Il loro bracci articolati consento di arrivare agevolmente anche sulle falde di un tetto.

La gamma di piattaforme girevoli AIRO consento di lavorare fino a 23 metri di altezza e sono caratterizzate dai migliori dispositivi di sucurezza.

NOTE

Qualità, competenza tecnica, servizio... elementi fondamentali nella strategia aziendale.

WWW.VELCAR.IT

VELCAR S.R.L. Sede | Via Colano, 12 OR, 16162 Genova (GE) | Tel.: 0107450215 Fax: 0107450234 | velcar@velcar.it
Filiale NOVI | Via Tratt. di Maastricht, 20, 15067 Novi Ligure (AL) | Tel.: 0143324048 Fax: 0143746611 | velcarnovi@velcar.it